

PC[®] 58

Bitumenkaltkleber



Seite: 1

Datum: 21.04.2017

Ersetzt: 31.03.2015

www.foamglas.com

1. Beschreibung und Anwendungsbereich

PC[®] 58 ist ein kunststoffvergüteter lösemittelfreier Zweikomponenten-Werkstoff auf Basis Bitumenemulsion und wird als Kleber und als Kontaktschicht eingesetzt. Das Material ist nach der Aushärtung flexibel und beständig gegen zahlreiche salzige Lösungen, Wasser und schwache Säuren. PC[®] 58 wird zum Anbringen von FOAMGLAS[®] Platten auf Dachflächen aus Beton, Porenbeton sowie als Kontaktschicht für nachfolgende Abdichtungen mit Bitumenschweißbahnen oder SK-Bahnen eingesetzt. PC[®] 58 ist von der Konsistenz her mit Heißbitumen zu vergleichen.



2. Verarbeitung

2.1 Vorbehandlung des Untergrundes

Der Untergrund muß sauber, trocken und frei von Fett, Staub, Öl und Feuchtigkeit sein. Mit Schalöl verunreinigte Flächen müssen entsprechend vorbehandelt werden. Auf saugendem Untergrund ist ein Voranstrich aus PC[®] EM oder aus 1 Vol.-Teil der Flüssigkomponente, die mit 10 Teilen Wasser zu verdünnen ist, erforderlich.

2.2 Vorbereitung des Klebers bzw. der Kontaktschicht

Um Ausschuss zu vermeiden und die gewünschten Eigenschaften zu erhalten, müssen gewisse Grundregeln befolgt werden:

- Abbindezeit und Topfzeit werden von der Temperatur beeinflusst (Richtwert ca. 15 – 20 min).
- Verarbeitungstemperatur + 5 °C bis + 35 °C.
- Wasser und Lösungsmittel zur Reinigung der Werkzeuge bereithalten.
- Die Pulverkomponente ist fortlaufend im angegebenen Verhältnis der Flüssigkomponente zuzugeben und unter Verwendung eines elektrischen oder pneumatischen Rührwerks sorgfältig umzurühren (750 W, Leerlauf 500 bis 1000 U/min), bis eine homogene und klumpenfreie Mischung entsteht.
- Den Kleber unmittelbar nach dem Mischen verwenden:
Den Kleber KEINESFALLS erneut mischen, um die Viskosität zu senken. Er würde sonst seine Viskosität verlieren. KEINSEFALLS Wasser zuzugeben, weder beim Mischen der beiden Komponenten, noch wenn der Kleber bereits angemischt wurde.
- PC[®] 58 Kleber und Kontaktschicht ist unmittelbar aus dem Gebinde auf die Deckenoberfläche auszugießen und mit dem Gummischieber in Plattenbreite zu verteilen.
- Kanten der FOAMGLAS[®] Platten in PC[®] 58 tauchen, um eine vollständige Verfüllung der Fugen zu gewährleisten.
- FOAMGLAS[®] Platten / Boards mit einem Abstand von ca. 3 cm von den Kanten der bereits verlegten Platten in die Klebmasse ablegen und diagonal in die offene Ecke einschieben, so dass die Fugen mit Bitumenemulsion gefüllt sind. Platten mit pressgestoßenen Fugen im Verband verlegen.
- PC[®] 58 Kleber und Kontaktschicht als Oberflächenabspachtelung auf die verlegten FOAMGLAS[®] Platten ausgießen und mit dem Gummischieber zellfüllend abziehen.
Achtung: Austrocknungszeit beachten! Regendichtigkeit bei 20 °C / 65 % relativer Luftfeuchte nach ca. 90 min.
- Nach vollständiger Durchtrocknung der Kontaktschicht wird die zweilagige Abdichtung vollflächig im Schweiß- oder Selbstklebeverfahren aufgebracht. Beim Schweißen ist darauf zu achten, dass die Flamme die Bitumenmasse der Bahn zur Klebung nutzt. Eine direkte Beflammung ist zu vermeiden.

2.3 Reinigung der Werkzeuge

Ist der Kleber noch frisch, mit Wasser reinigen; ist er bereits angetrocknet, Terpentinersatz verwenden.



PC[®] 58 Bitumenkaltkleber

Seite: 2

Datum: 21.04.2017

Ersetzt: 31.03.2015

www.foamglas.com

2.4 Sicherheitshinweise

Alle Sicherheitsdatenblätter (MSDS) stehen zur Verfügung. Sie sollen dem Kunden den sicheren Umgang mit den Produkten und deren korrekte Entsorgung erleichtern.

3. Lieferform und Lagerung

Gebinde mit 32 kg (Nettoinhalt) – bestehend aus 24 kg Emulsion und 8 kg Pulverkomponente

- In gut verschlossenen Gebinden kühl und trocken lagern.
- Vor Hitze und direkter Sonneneinstrahlung schützen.
- Vor Frost schützen.

4. Verbrauch

Als Kleber: ca. 5 – 7 kg/m²

Als Kontaktschicht für nachfolgende Abdichtungen: ca. 2 kg/m²

Diese Mengen sind als Richtwerte zu betrachten; sie hängen ab von der Untergrundbeschaffenheit, der Dicke des Dämmstoffs, den Maßen der FOAMGLAS[®] Platten, der Verarbeitungstechnik sowie den Baustellenbedingungen usw.

5. Kenndaten

Typ	Zweikomponenten-Kleber, hydraulisch abbindend
Basis	– Komponente A: Bitumenemulsion – Komponente B: Calcium-silikate, Calciumaluminat, Calciumaluminatferrit
Konsistenz	pastös
Anwendungstemperatur	- 15 °C bis + 45 °C
Verarbeitungstemperatur (Luft + Untergrund)	+ 5 °C bis + 35 °C (auf nicht gefrorenem Untergrund)
Verarbeitungszeit	bei 20 °C: ca. 90 Min.
Antrocknungszeit	ca. 3 Stunden
Austrocknungszeit	1 bis 3 Tage
Dichte	ca. 1,20 kg/dm ³
Farbe	schwarzbraun
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl	μ = ca. 25 000
Wasserlöslichkeit	unlöslich nach dem vollständigen Trocknen
Lösungsmittel	keine
Brandverhalten (EN 13501-1)	E
Brandverhalten (DIN 4102-1)	B2
VOC	frei
Giscode	BBP 10

Die von uns angegebenen physikalischen Eigenschaften sind Durchschnittswerte, die im Werk gemessen wurden. Diese Werte können durch ungenügendes Mischen, durch die Verlegeart, die Schichtdicke sowie atmosphärische Bedingungen während und nach der Verarbeitung, insbesondere Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Sonneneinstrahlung, Wind usw. beeinflusst werden. Dies bezieht sich vor allem auf die Trockenzeiten.

Weitere Informationen finden Sie in unseren Technischen Datenblättern (TDS). Unsere Haftung und Verantwortung werden ausschließlich durch unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGBs) bestimmt und werden weder durch die Aussage unserer technischen Unterlagen, noch durch die Beratungen unseres technischen Außendienstes erweitert.